

素材を材料費の高いステンレスから鉄に変えることでコストダウン実現！耐食性はステンレス同等以上

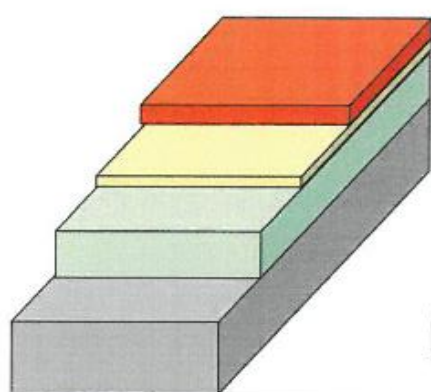
# 「ステンめっき」

## 概要

ステンめっきはステンレス組成にさらに耐食性をあげるための工夫をしているので、通常のめっき厚でも実際の耐食性能はステンレス同等以上です。アルミ部材への電食対策として広く利用されているステンレスやジオメット品よりもステンめっき品は電食性能に優れています。各種塗装の後処理問題(座ぐり再処理)の発生もありません。

## 特徴

- ◎耐熱性に優れ高温雰囲気(180℃)で使用する部品に最適
- ◎赤錆発生まで2000時間以上
- ◎ステンレス品やジオメット品と比べて電食性能が向上
- ◎耐薬品性能は既存表面処理と同等
- ◎耐候性も非常に良好
- ◎ベーキング処理不要
- ◎半田付け性に優れる
- ◎被膜硬度が高い
- ◎高電流効率で生産性が高い



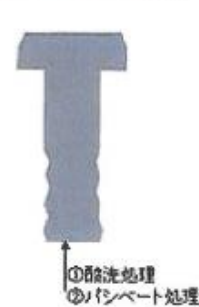
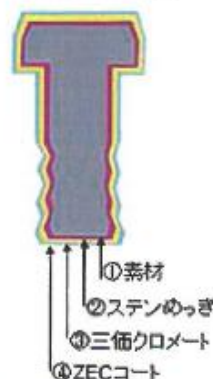
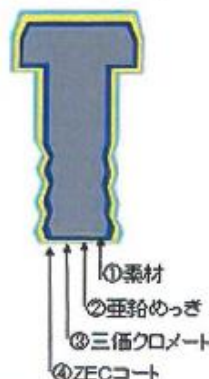
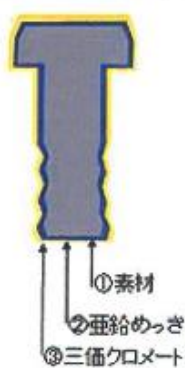
← ZECコート  
← 三価クロメート  
← ステンめっき  
← 素材

### 処理フロー

- [処理①] ステンメッキ
- [処理②] 三価クロメート
- [処理③] ZECコート



三価クロメート      ZECコート      ステンめっき      SUS410



白錆発生	72~96h	白錆発生	200~300h	白錆発生	300~500h	白錆発生	発生なし
赤錆発生	250~300h	赤錆発生	1000~1500h	赤錆発生	2000h以上	赤錆発生	48~2300h
耐食性 倍率	1(基準)	耐食性 倍率	4~5倍	耐食性 倍率	10倍以上	耐食性 倍率	1~10倍

※他メッキ、及びSUS410との比較